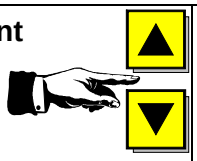
MOBA-matic, CAN
Manuale d’uso
- ITALIANO -
BREVE
Versione 4.28-005 e superiore

Differenti impostazioni utente

Il vostro rivenditore MOBA può impostare le operazioni del controllore scegliendo fra tre possibilità. Le differenze sono riportate di seguito:

STANDARD

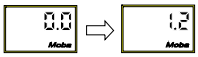
Impostazione Set point



Il setpoint può essere modificato con i tasti UP/DOWN. Nel **modo automatico** il setpoint cambia **continuamente** in passi da **1mm**. ATTENZIONE! Il banco viene pilotato al valore indicato The tool is driven. The changed setpoint is indicated at the display.

Valore indicato

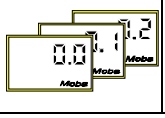
Premendo il tasto SET assieme ai tasti UP o DOWN il valore indicato può essere modificato senza alterare la posizione del banco.



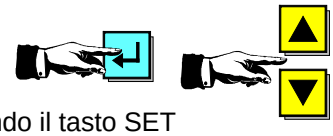
SEMI AUTOMATICO (modificare il setpoint senza controllo attivo delle uscite)

Impostazione Set point

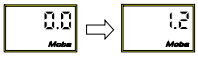
Il setpoint può essere modificato con i tasti UP/DOWN. **Nel modo automatico e nel modo semi automatico** il set point cambia continuamente in passi da **1 mm**. ATTENZIONE! Nel modo semi-automatico il banco viene pilotato. Il setpoint modificato viene indicato sul display.



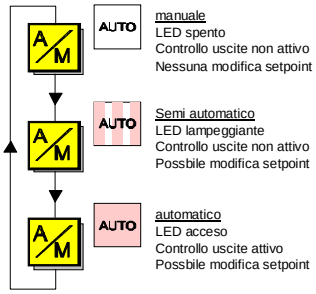
Valore indicato



Premendo il tasto SET assieme ai tasti UP o DOWN il valore indicato può essere modificato senza alterare la posizione del banco.

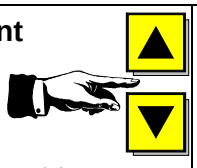


Il passaggio tra modo manuale, semi-automatico e automatico si effettua premendo continuamente il tasto A/M.

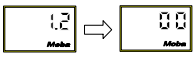


AUTO ZERO

Impostazione Set point



Il setpoint può essere modificato con i tasti UP/DOWN. **Nel modo** il set point cambia continuamente in passi da **2 mm ad ogni pressione del tasto**. ATTENZIONE Nel modo automatico il banco viene pilotato. Dopo 5 secondi il valore indicato sul display viene memorizzato come punto zero.

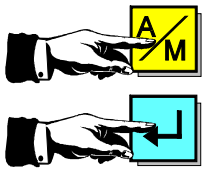
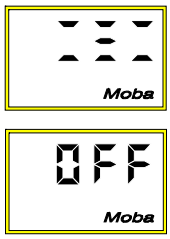
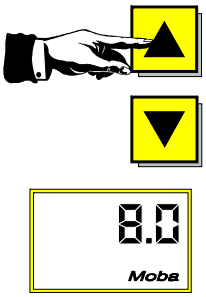


Valore indicato

Impostazione della finestra di controllo

Questo punto del menu compare solo se è stato scelto un sensore longitudinale come sensore attivo nel punto del menu “Selezione del sensore”.
Se compare una deviazione del controllo maggiore del valore impostato, questa è riconosciuta come un errore. Sul display appare il simbolo della finestra di controllo, entrambe le frecce di direzione del display LCD lampeggiano e l’azionamento delle valvole è interrotto. L’inserimento può essere fatto in passi da 0.1 cm, 0,1 inch or 0,01 feet, dipende da quale unità di misura è stata impostata (vedere anche il capitolo “Impostazione dell’unità di misura” del presente manuale d’uso).

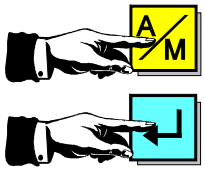
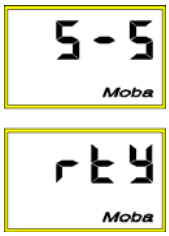
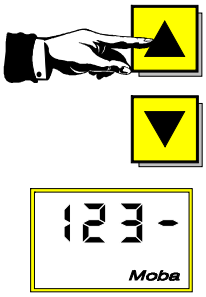
Procedura: impostazione della finestra di controllo

 Premere i tasti A/M e SET diverse volte contemporaneamente.. .	 … finchè il display alterna la scritta impostazione della finestra di controllo “ - - -“ e l’ultimo valore inserito (valore standard “OFF” cioè finestra disattivata).	 La finestra di controllo può essere modificata premendo i tasti UP o DOWN (esempio: impostare il valore a “8.0“ [± 4.0cm]).	Il ritorno al modo di lavoro viene effettuato premendo il tasto A/M. Se nessun tasto viene premuto entro 5 secondi il controllore vi ritorna automaticamente.

Selezione del sensore

Se sulla macchina sono montati diversi sensori e quindi contemporaneamente al CAN-bus, il sensore richiesto per uno specifico lavoro può essere selezionato nel menu operatore sotto il punto > Sensor selection <. Il controllore quindi lavora con il sensore selezionato.

Procedura: Selezione del sensore

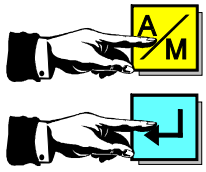
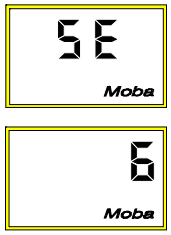
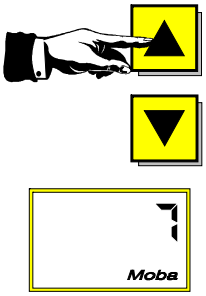
 Premere i tasti A/M e SET diverse volte contemporaneamente.. .	 … finchè il display alterna le scritte selezione del sensore “S-S“ e l’identificazione del sensore attivo (es. „rtY“ per il rotary sensor).	 Premendo I tasti UP o DOWN, verrà richiamato un altro sensore (es: Big Ski).	Il ritorno al modo di lavoro viene effettuato premendo il tasto A/M. Se nessun tasto viene premuto entro 5 secondi il controllore vi ritorna automaticamente.

Impostazione della sensibilità

Quando il MOBA-matic viene utlizzato con diversi tipi di sensori (sensori longitudinali e trasversali) la sensibilità del controllore dovrebbe essere regolata individualmente.
Il campo di regolazione di questo punto del menu è sempre compreso fra 1 (bassa sensibilità) e 10 (alta sensilità). Queste figure derivano da una combinazione ingegnosa dei parametri di controllo "Deadband" e "Propband", determinati da una serie di prove estesa. Nelle prossime pagine si trova un confronto dei relativi valori ed una spiegazione per ognuno di essi. La sensbilità per i sensori longitudinale e trasversale deve essere impostata separatamente. Se un sensore deve essere sostituito in un momento successivo, questo valore sarà automaticamente caricato.

Se nel modo automatico il MOBA-matic funziona risulta instabile, la sensibilità deve essere ridotta. Se il MOBA-matic funziona troppo lentamente, la sensibilità deve essere aumentata.

Procedura: impostazionde della sensibilità

 Premere i tasti A/M e SET diverse volte contemporaneamente.. .	 … finchè il display alterna la scritta impostazione della sensibilità „SE“ e il valore impostato precedentemente (settaggio standard : „6“).	 Il valore può essere aumentato o ridotto premendo i tasti UP- o DOWN (es.: impostare il valore a „7“).	Il ritorno al modo di lavoro viene effettuato premendo il tasto A/M. Se nessun tasto viene premuto entro 5 secondi il controllore vi ritorna automaticamente.

Il vostro fornitore è in grado di cambiare l'impostazione normale del controllore in un modo che i parametri "Deadband (banda morta)" e "Propband (banda proporzionale)" appaiano invece di '"impostazione della sensibilità" a questo punto del menu operatore. Questi possono essere quindi impostati individualmente da uno specialista.

Tabella sensibilità per valvole proporzionali e servo:

Sensibilità SE	Banda morta db (mm)	Banda Proporz. Pb (mm)
1.0	2.2	46.0
2.0	2.0	41.0
3.0	1.8	36.0
4.0	1.6	31.0
5.0	1.4	26.0
6.0	1.2	21.0
7.0	1.0	16.0
8.0	0.8	11.0
9.0	0.6	6.0
10.0	0.4	1.0

Per <u>tutti</u> i sensori longitudinali

Sensibilità SE	Banda morta db (%)	Banda Proporz. Pb (%)
1.0	0.18	2.10
2.0	0.16	1.90
3.0	0.14	1.70
4.0	0.12	1.50
5.0	0.10	1.30
6.0	0.08	1.10
7.0	0.06	0.90
8.0	0.04	0.70
9.0	0.02	0.50
10.0	0.00	0.30

Per sensore Digi-Slope

Tabella sensibilità per valvole ON-OFF:

Sensibilità SE	Banda morta db (mm)	Banda Proporz. Pb (mm)
1	5.0	18.0
2	4.0	16.0
3	3.6	14.0
4	3.4	12.0
5	3.0	10.0
6	2.4	8.0
7	2.0	6.0
8	1.6	5.0
9	1.2	4.0
10	1.0	3.0

for sensore Sonic-Ski, Big-Ski e LS 250

Sensibilità SE	Banda morta db (mm)	Banda Proporz. Pb (mm)
1	4.0	18.0
2	3.4	16.0
3	3.0	14.0
4	2.4	12.0
5	2.0	10.0
6	1.4	8.0
7	1.0	6.0
8	0.8	5.0
9	0.6	4.0
10	0.4	3.0

for sensore a filo e sensore Rotary

Sensibilità SE	Banda morta db (%)	Banda Proporz. Pb (%)
1	0.40	1.60
2	0.30	1.40
3	0.20	1.20
4	0.14	1.00
5	0.10	0.80
6	0.06	0.60
7	0.04	0.50
8	0.02	0.40
9	0.02	0.30
10	0.00	0.20

Per sensore Digi-Slope

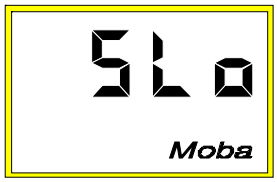
Il sensore Digi-Slope

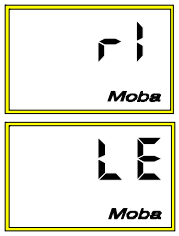
Descrizione

Il sensore Digi-Slope lavora con uno strumento di misura elettro meccanico di alta precisione e viene utilizzato per controllare la pendenza della macchina.

Identificazione del sensore:
Dopo l'accensione del MOBA-Matic oppure dopo avere sostituito un sensore il display alterna le scritte Digi-**Slo**pe ed l'identificazione del lato (destro = **ri**ght or sinistro = **le**ft).

=





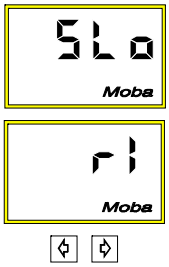
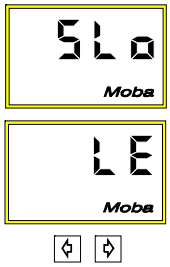
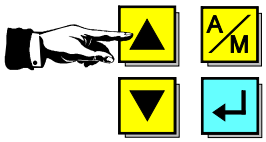
Montaggio

Il sensore Digi-Slope deve essere montato su una parte della macchina che rispecchi fedelmente le variazioni di penzenza dell'intera macchina.
Nel caso di una fresatrice dovrebbe essere preferita la parte più bassa della macchina (es. La scatola del tamburo); nel caso di una finitrice raccomandiamo il punto di attacco (centrale) tra la finitrice e I banchi di lavoro.
Ai fini del montaggio, sono presenti quattro fori sulla piatra di fissaggio. (Per il disegno vedere il paragrafo 13 "Dati tecnici"). Si consiglia di installare degli ammortizzatori d'urto tra la piastra del sensore e la carcassa della macchina.
I connettori devono essere facilmente accessibili al fine di permettere una facile connessione del cavo. Si prega di osservare la direzione di montaggio (la Freccia va rivolta verso la direzione di marcia).

Utilizzo del sensore Digi-Slope

Il sensore Digi-Slope ed il controllore digitale sono montati, i cavi sono collegati ed il controllore digitale è rifornito di tensione. Dopo l'accensione, il controllore digitale indica il tipo di sensore ad esso collegato. Se il sensore viene utilizzato per la prima volta oppure se il sensore è appena stato cambiato, l'identificazione del sensore deve essere confermata premendo un tasto qualsiasi.
Non appena il messaggio del sensore connesso scompare, il sistema sarà operativo.

Procedura: riconoscimento dell'identificazione del sensore

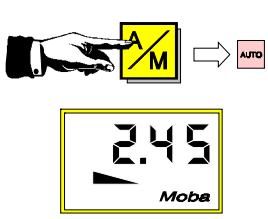
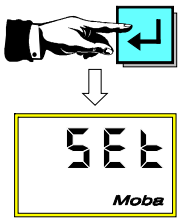
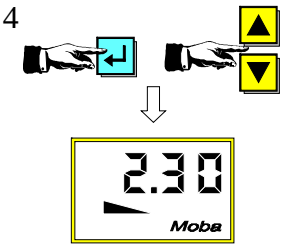
 Il controllore digitale indica l'identificazione del sensore (destra)	1b  Il controllore digitale indica l'identificazione del sensore (sinistra)	2  Se il sensore viene utilizzato per la prima volta oppure se è appena stato cambiato, l'identificazione del sensore deve essere confermata premendo un tasto qualsiasi.

Impostazione del valore misurato

Per la prima volta l'impostazione del valore misurato deve essere eseguita durante l'inizializzazione dello Slope Sensor. Con questa procedura il valore indicato da ciascun controllore digitale sarà uguale alla penzenza effettiva della macchina.

Nell'esempio seguente, descriveremo come impostare il punto di lavoro sul valore della pendenza effettiva mentre si lavora in modo automatico.

Procedura: Impostare il valore misurato mentre si lavora in modo automatico

1  Il sistema è in modo AUTOMATICO (la lampada di funzione "AUTO" è accesa). In questo esempio il controllore lavora con un valore di 2,45%.	2 Misurare il valore effettivo della pendenza della macchina con un livella preceisa. In questo esempio il valore reale è di 2,30%.	3  Premere il tasto SET e tenerlo premuto. Il display indica "SEt" ed il valore rilevato dal sensore (nell'esemio 2.45%).	4  Tenere premuto il tasto SET e regolare il valore misurato al valore reale rilevato nel punto 2 (esempio 2,30%) premendo I tasti FRECCIA SU e FRECCIA GIU'.

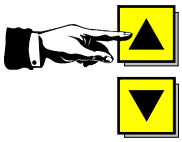
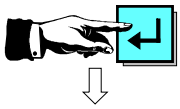
Se necessario ripetere I punti dal 2 al 4 fino a quando il valore indicato sul display è uguale al valore reale.

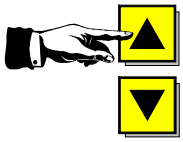
Per otterere migliori risultati il valore misurato dovrebbe essere controllato e se necessario corretto ad intervalli regolari. Generalmente la procedura di impostazione del valore deve essere ripetuta se il sensore Digi-Slope è stato sostiuito oppure se è cambiata la sua posizione sulla macchina oppure quando sono stati eseguiti dei lavori di riparazione o manutenzione della macchina (es. Regolazione meccanica dell'angolo del banco di lavoro).

Lavorare con il sensore Digi-Slope

Il sensore Digi-Slope è installato, I cavi connessi ed il valore reale è stato impostato.

Procedura: lavorare con il sensore Digi-Slope

1 Premere il tasto A/M per passare alla modalità MANUALE. La lampada "AUTO" è spenta.	2  Posizionare il banco sul punto di lavoro. Con i tasti SU/GIU' del controllore o con il sistema di controllo della macchina (Es. 5.35% a destra) 	3  Ora premere il tasto SET per impostare la pendenza. Il display indica “SET”. ***Attenzione:*** ***E’ assolutamente necessario eseguire il punto 3. In caso contrario il banco sarà portato in una posizione non definita quando si passerà alla modalità automatica.***

4 Il display mostra nuovamente il valore misurato.	5 Premere il tasto A/M per passare al modo automatico. La lampada "AUTO" è accesa.	6 Il controllore mostra il valore 5,35 % come valore nominale. Il controllore ora controlla questo valore. Una deviazione sarà indicata con le frecce ALZA/ABBASSA.	7  Il valore nominalepuò essere cambiato con I tasti SU/GIU'. Il controllore ora controlla questo nuovo valore. (ES.: 6.00%, destra)

Il valore misurato può essere indicato premendo il tasto A/M, controllando così la pendenza della macchina. Il controllo automatico delle valvole è disattivato.

Impostazione della sensibilità

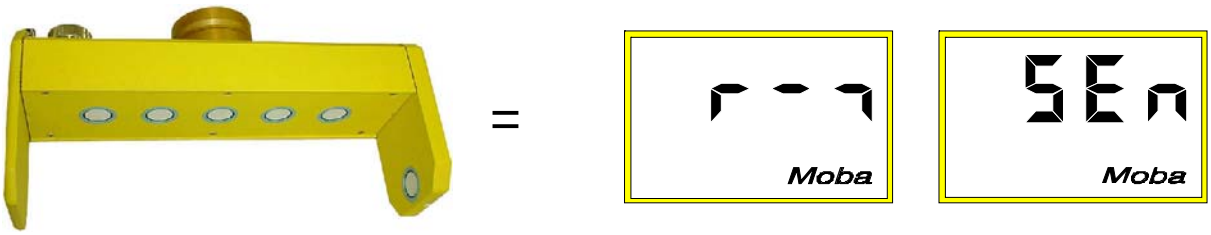
Se il controllo automatico è troppo lento o troppo instabile occorre regolare la sensibilità.

Il sensore Sonic-Ski

Descrizione

Il sensore Sonic-Ski è utilizzato per misurare la distanza e lavora senza contatto con cinque sensori ad ultrasuoni. Un sesto sensore viene utilizzato per la compensazione della temperatura.

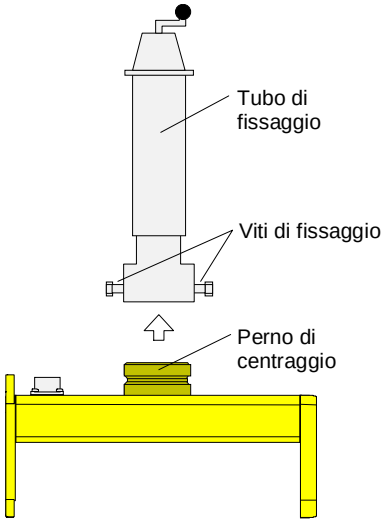
Indentificazione del sensore:
All'accensione oppure se un sensore è appena stato sostituito il display mostra il simbolo del Sonic-Ski alternandolo alla scritta **Sen** (sensore).



Istruzioni per il montaggio e campo di lavoro

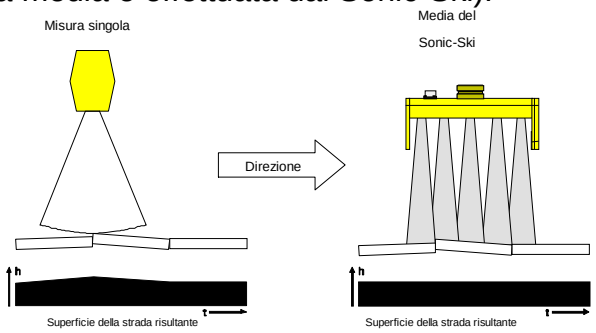
Il Sonic-Ski può essere montato facilmente e velocemente utilizzando semplici attrezzi. A questo scopo dovrebbe essere installato un tubo di supporto in una posizione adatta (finitrice: punto di attacco con i banchi di lavoro; fresa: sulla carcassa).

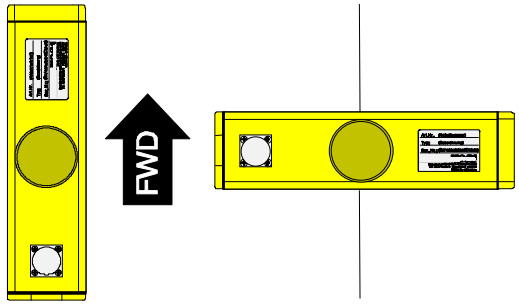
Procedura:
1. Svitare le viti di fissaggio del tubo.
2. Inserire il perno di centraggio presente sul lato superiore del sensore dentro il tubo di fissaggio.
3. Ruotare il sensore secondo la direzione di marcia.
4. Fissare il perno di centraggio con le viti.



Direzione di marcia:

La direzione di marcia del Sonic-Ski si determina nel seguente modo:
Quando si **misura il terreno**, il Sonic-Ski dovrebbe lavorare in direzione longitudinale. (la media è effettuata dal Sonic-Ski).



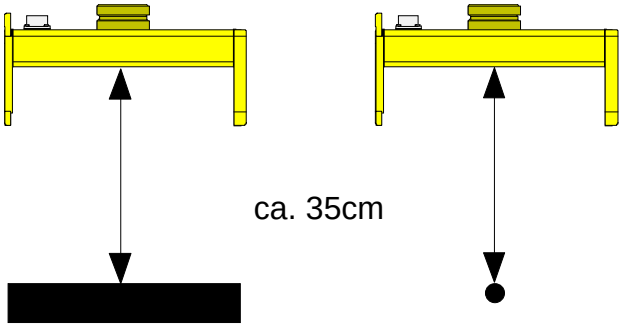


Misura della superficie Misura del filo

Quando si **misura il filo**, il Sonic-Ski dovrebbe lavorare in direzione trasversale in modo che sia disponibile la larghezza di lavoro di 25 cm.

Il campo di lavoro:

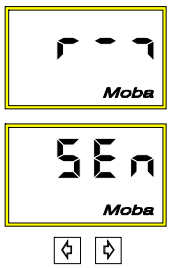
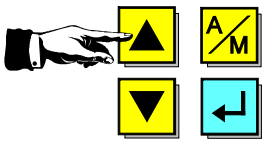
Il campo di lavoro per la misura del terreno e del filo è fra I 30 e 40 cm. In questo campo il valore misurato è indicato costantemente sul display, altrimenti il display lampeggia.
Il Sonic-Ski dovrebbe essere posizionato ad una distanza di circa 35 cm dal riferimento. Il diametro del filo deve essere di almeno 3 mm per essere chiaramente riconosciuto come riferimento.



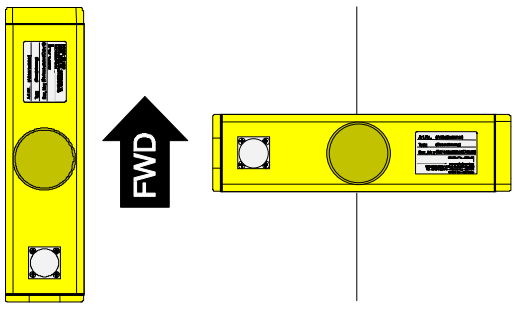
Lavorare con il sensore Sonic-Ski

Il sensore Sonic-Ski ed il controllore digitale sono montati, i cavi sono collegati ed il controllore digitale è rifornito di tensione. Dopo l'accensione, il controllore digitale indica il tipo di sensore ad esso collegato. Se il sensore viene utilizzato per la prima volta oppure se il sensore è appena stato cambiato, l'identificazione del sensore deve essere confermata premendo un tasto qualsiasi.

Procedura: conferma dell'identificazione del sensore

 Il controllore identifica e riconosce il sensore. Entrambe le frecce lampeggiano	 Se il sensore viene utilizzato per la prima volta oppure se il sensore è appena stato cambiato, l'identificazione del sensore deve essere confermata premendo un tasto qualsiasi.

A questo punto noi vogliamo ancora una volta ricordare le specifiche relative alla misura della superficie e del filo e il campo di lavoro del Sonic-Ski. Entrambe le specifiche devono essere rigorosamente seguite al fine di ottenere risultati ottimali.



Misura della superficie Misura del filo

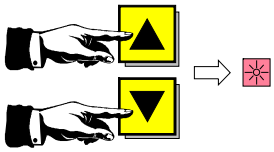
Misura del filo

Procedura: misura del filo

1

Con il tasto A/M selezionare il modo Manuale. La lampada AUTO è spenta.

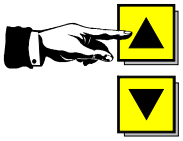
2



Il modo filo si attiva è attivato premendo l'UP/DOWN-buttons contemporaneamente. La lampada di linea di stringa è accesa.

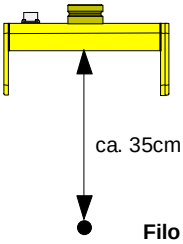
ATTENZIONE! Questa funzione non è disponibile se si è collegato un Big-Ski.

3



Per impostare lo zero posizionare il banco sul punto di lavoro. Con i tasti SU/GIU' del regolatore o con il sistema di controllo della macchina vengono impostati i valori di partenza.

4

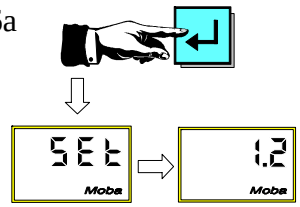


Posizionare il Sonic-Ski circa 350mm sopra il filo. (l'indicazione del valore misurato deve essere completamente attiva)

5

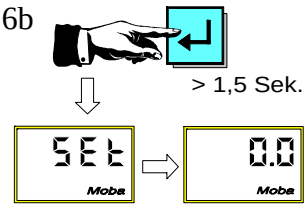
Il Sonic-Ski dovrebbe essere posizionato in modo che le due lampade di direzione siano spente (al centro sopra il filo)
Lampade spente: filo al centro
Lampade accese: filo per metà al centro
Lampade lampeggianti: filo fuori dal Sonic-Ski. (Riposizionare il Sonic-Ski se il filo è fuori dal campo)

6a



Premendo il tasto SET per un tempo breve il valore indicato sul display viene memorizzato come punto di lavoro.

6b



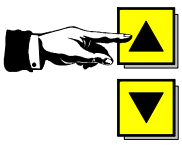
Premendo il tasto SET per più di 2 secondi circa il display cambia da “SEt” a “0.0” e sia il valore impostato che il valore misurato sono impostati a zero.

7

Premere il tasto A/M per passare al modo AUTOMATICO. La lampada di funzione "AUTO" è accesa.

Il controllore mantiene il banco sul valore impostato.

8



Per eseguire correzioni il valore impostato può essere modificato nel modo automatico con i tasti UP/DOWN.

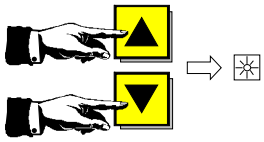
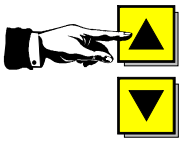
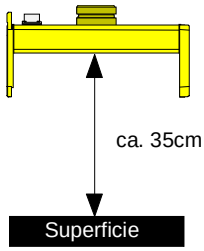
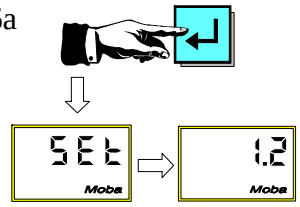
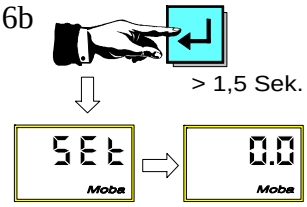
9

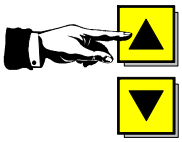
Si può ritornare alla modalità manuale in qualsiasi momento premendo il tasto A/M. Il controllo automatico delle valvole è disattivato.

La regolazione e l’indicazione del valore impostato sono diversi in base alla modalità operativa selezionata (vedi anche paragrafo “Differenti impostazioni utente”)

6.3.2 Misura della superficie

Procedura: misura della superficie

1 Con il tasto A/M selezionare il modo Manuale. La lampada “AUTO” è spenta.	2  Il modo superficie si attiva premendo i tasti l'UP/DOWN contemporaneamente. La lampada del filo è spenta.	3  Per impostare lo zero posizionare il banco sul punto di lavoro. Utilizzando i tasti UP/DOWN del controllore oppure l’unità di controllo della macchina.	4  Posizionare il Sonic-Ski a 35 cm sopra il terreno (il valore misurato deve essere costantemente attivo).
5 Le due freccie di direzione non hanno alcun significato nella misura della superficie.	6a  Premendo il tasto SET per un tempo breve il valore indicato sul display viene memorizzato come punto di lavoro.	6b  Premendo il tasto SET per più di 2 secondi circa il display cambia da "SEt" a "0.0" e sia il valore impostato che il valore misurato sono impostati a zero.	7 Premere il tasto A/M per passare al modo AUTOMATICO. La lampada di funzione "AUTO" è accesa. Il controllore mantiene il banco sul valore impostato.

8  Per eseguire correzioni il valore impostato può essere modificato nel modo automatico con i tasti UP/DOWN.	9 Si può ritornare alla modalità manuale in qualsiasi momento premendo il tasto A/M. Il controllo automatico delle valvole è disattivato.

La regolazione e l'indicazione del valore impostato sono diversi in base alla modalità operativa selezionata (vedi anche paragrafo "Differenti impostazioni utente")

Sensibilità
Se il controllore lavora in modo troppo lento oppure instabile nella modalità automatica occorre regolare la sensibilità

Finestra di controllo
La finestra di controllo è attiva in entrambe le modalità (filo e superficie). La regolazione della finestra di controllo è descritta nella sezione 4.4.5 del presente manuale tecnico.

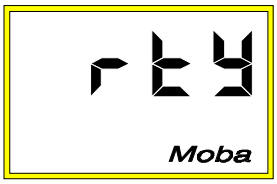
7. Il Rotary sensor

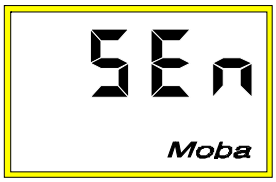
7.1 Descrizione

Il rotary sensor è utilizzato per misurare la distanza da un riferimento esistente usando strumenti meccanici. Questi possono essere un filo ben teso e ben fissato come pure una superficie (es. fondo stradale).

Identificazione del sensore:
Dopo l'accensione oppure se il sensore è appena stato sostituito il display alterna la scritta **R**o**t**a**ry** ed il simbolo del **sen**sore.

=



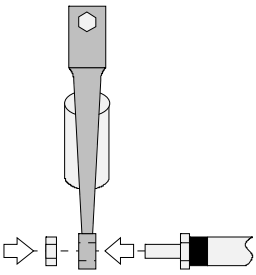


7.2 Istruzioni di montaggio e possibili applicazioni

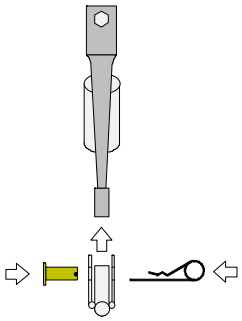
Sono disponibili due strumenti per misurare i diversi riferimenti. Il tubo viene utilizzato quando si misura il filo; lo sci quando si misura la superficie.

Inserire il tubo nel braccio tastatore

1. Svitare il dado in fondo al tubo.
2. Inserire il tubo nel foro del braccio tastatore.
3. Bloccare il tubo con il dado

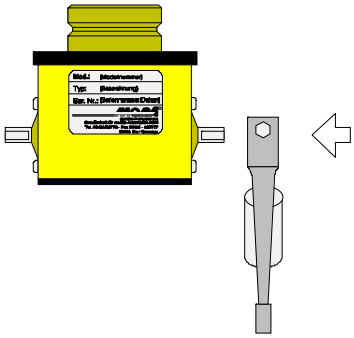


Collegare lo sci al braccio



1. Togliere la spina di sicurezza dal perno dello sci; togliere il perno.
2. Inserire l'anello di fissaggio del braccio tastatore nel supporto dello sci.
3. Inserire il perno attraverso il supporto dello sci e l'anello di fissaggio del braccio tastatore.
4. Fermare il perno con l'apposita spina.

Collegare il braccio al Rotary Sensor

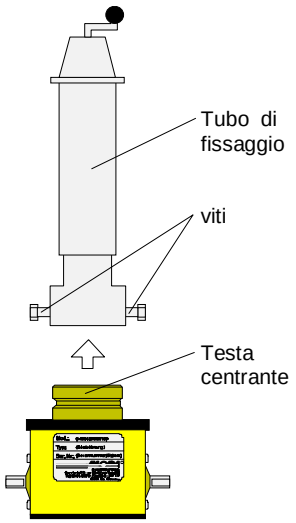


1. Ruotare la parte piatta del perno verso il frontale del controller.
2. Allentare le viti di fissaggio del braccio tastatore.
3. Premere il braccio tastatore sul perno.
4. Bloccare il braccio con le viti.

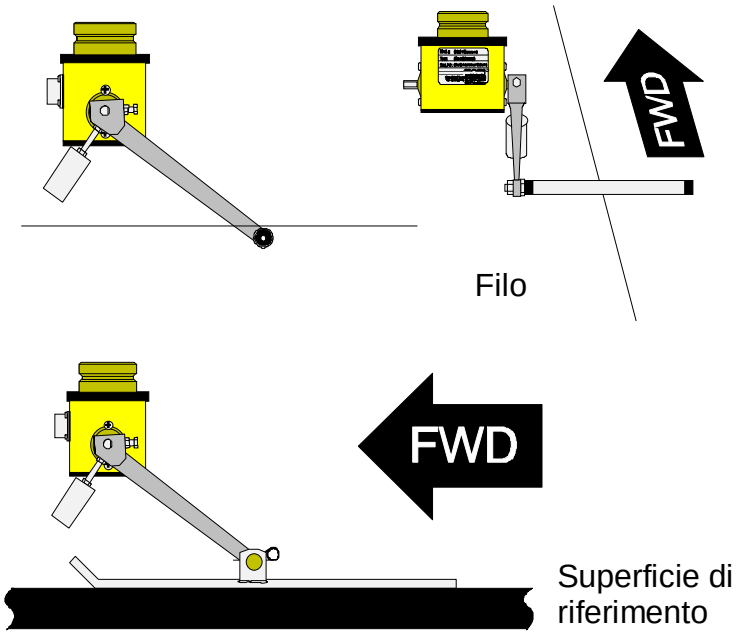
Il Rotary Sensor può essere facilmente montato utilizzando semplici attrezzi. A questo scopo un tubo di fissaggio dovrebbe essere montato in un' adeguata posizione (finitrice: braccio di traino all'altezza della coclea del materiale; fresa: sullo chassis sopra il tamburo).

Procedura:

1. Allentare le viti sul tubo di fissaggio.
2. Inserire la testa centrante all'interno del tubo.
3. Ruotare il sensore verso la direzione di marcia (connettore = direzione di marcia).
4. Fissare la testa centrante del sensore con le viti.



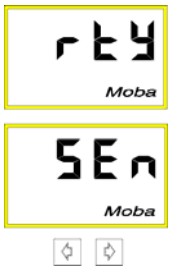
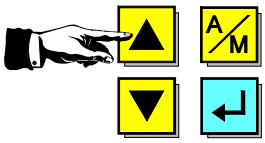
Misura del filo (con tubo):
Regolare il contrappeso in modo che il tubo eserciti una leggera pressione sul filo dall'alto verso il basso. Se il filo utilizzato come riferimento non risulta abbastanza teso il tubo può essere posizionato sotto il filo. In questo caso il contrappeso deve essere regolato in modo che il tubo eserciti una leggerea pressione sul filo dal basso verso l'alto.
Misura della superficie (con sci):
Regolare il contrappeso in modo che lo sci eserciti una leggera pressione sul riferimento.



7.3 Lavorare con il sensore Digi Rotary

Il sensore Digi-Rotary ed il controllore digitale sono montati, i cavi sono collegati ed il controllore digitale è rifornito di tensione. Dopo l'accensione, il regolatore digitale indica il tipo di sensore ad esso collegato. Appena l'identificazione scompare il sistema è operativo. Se il sensore viene utilizzato per la prima volta oppure se il sensore è appena stato cambiato, l'identificazione del sensore deve essere confermata premendo un tasto qualsiasi. Se necessario selezionare un sensore come descritto nella sezione 4.

Procedura: riconoscimento del sensore

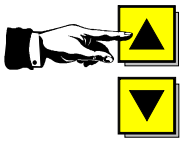
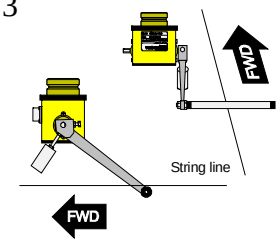
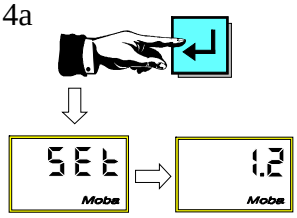
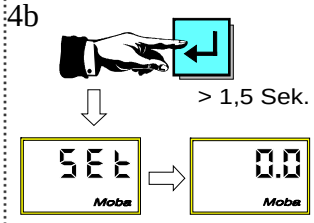
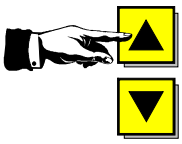
 Il controllore digitale indica l'identificazione del sensore.	 Se il sensore viene utilizzato per la prima volta oppure se il sensore è appena stato cambiato, l'identificazione del sensore deve essere confermata premendo un tasto qualsiasi.

ATTENZIONE!

Si prega di fare attenzione alla pressione che il tubo e/o lo sci esercitano rispettivamente sul filo e/o sulla superficie.

7.3.1 Misura del filo

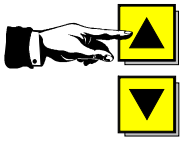
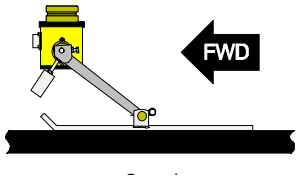
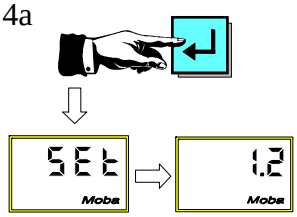
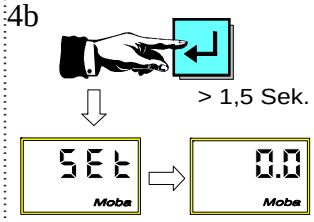
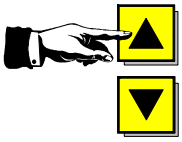
Procedura: misura del filo

1 Con il tasto A/M selezionare il modo Manuale. La lampada AUTO è spenta.	2  Per impostare lo zero posizionare il banco sul punto di lavoro. Utilizzando i tasti UP/DOWN del controllore oppure l'unità di controllo della macchina.	3  Il tubo deve applicare una leggera pressione sul filo. La pressione può essere regolata agendo sul contrappeso.	4a  Premendo il tasto SET per un tempo breve il valore indicato sul display viene memorizzato come punto di lavoro.
4b  Premendo il tasto SET per più di 2 secondi circa il display cambia da "SEt" a "0.0" e sia il valore impostato che il valore misurato sono impostati a zero.	5 Premere il tasto A/M per passare al modo AUTOMATICO. La lampada di funzione "AUTO" è accesa. Il controllore mantiene il banco sul valore impostato.	6  Per eseguire correzioni il valore impostato può essere modificato nel modo automatico con i tasti UP/DOWN. **ATTENZIONE!** Ogni correzione cambia la pressione del tubo sul riferimento.	7 Si può ritornare alla modalità manuale in qualsiasi momento premendo il tasto A/M. Il controllo automatico delle valvole è disattivato.

La regolazione e l'indicazione del valore impostato sono diversi in base alla modalità operativa selezionata (vedi anche paragrafo 4.5 "Differenti impostazioni utente")

7.3.2 Misura della superficie

Procedura: misura della superficie

1 Con il tasto A/M selezionare il modo Manuale. La lampada AUTO è spenta.	2  Per impostare lo zero posizionare il banco sul punto di lavoro. Utilizzando i tasti UP/DOWN del controllore oppure l'unità di controllo della macchina.	3  Lo sci deve applicare una leggera pressione sulla superficie . La pressione può essere regolata agendo sul contrappeso.	4a  Premendo il tasto SET per un tempo breve il valore indicato sul display viene memorizzato come punto di lavoro.
4b  Premendo il tasto SET per più di 2 secondi circa il display cambia da "SEt" a "0.0" e sia il valore impostato che il valore misurato sono impostati a zero.	5 Premere il tasto A/M per passare al modo AUTOMATICO. La lampada di funzione "AUTO" è accesa. Il controllore mantiene il banco sul valore impostato.	6  Per effettuare correzioni il valore impostato può essere modificato nel modo automatico utilizzando i tasti UP/DOWN. **ATTENZIONE!** Ogni regolazione modifica la forza del peso dello sci tastatore!	7 Si può ritornare alla modalità manuale in qualsiasi momento premendo il tasto A/M. Il controllo automatico delle valvole è disattivato.

La regolazione e l'indicazione del valore impostato sono diversi in base alla modalità operativa selezionata (vedi anche paragrafo "Differenti impostazioni utente")

Sensibilità
Se il controllore lavora in modo troppo lento oppure instabile nella modalità automatica occorre regolare la sensibilità.

Finestra di controllo
La finestra di controllo è attiva in entrambe le modalità (filo e superficie). La regolazione della finestra di controllo è descritta nella sezione apposita del presente manuale tecnico.